

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
	<div>图纸修改规范</div> <div>1. 此图纸为标准图纸模板，在下列情况时要更新此图纸：<div>1.1 与伺服驱动器有新的接线方式，并将必设伺服参数在图纸中注明。</div></div> <div>2. 针对不同机型配置，根据此标准图纸模板更改出相应的机型图纸。并交付给数控系统用户。</div> <div>3. 每次更改版本号和更新记录。</div> <div>版本号 v1.00</div> <div>小数点前一位：结构性的升级</div> <div>小数点第一位：功能的更改</div> <div>小数点第二位：BUG修正</div>																									
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
改	1	人	员	日	期	NCC,ADX				核	校	制	客	图	标准图纸规范				图	加工中心						
定	2								准	对	图	户	名					号								
	3																									
	4																									

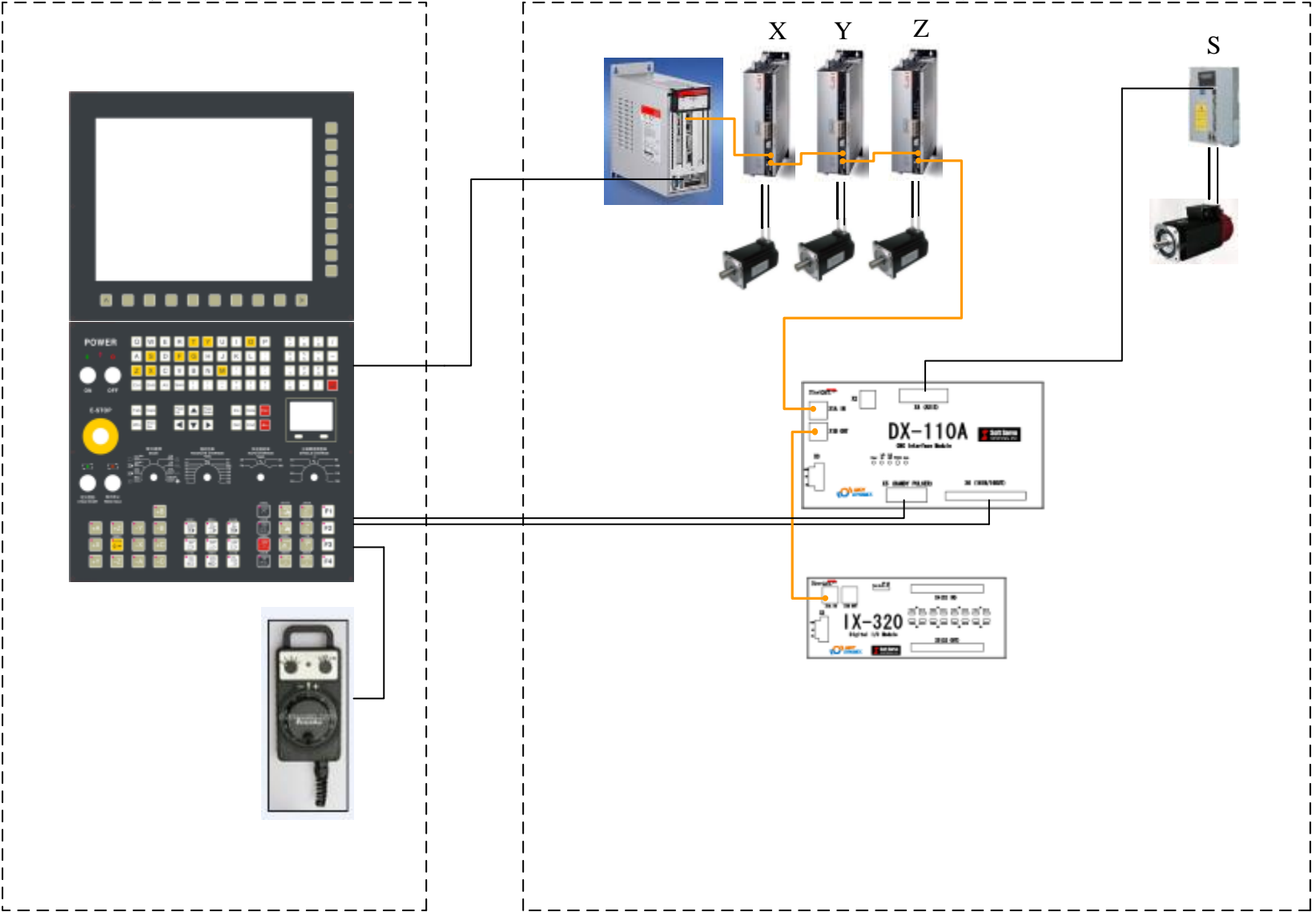
A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z

1
2
3
4

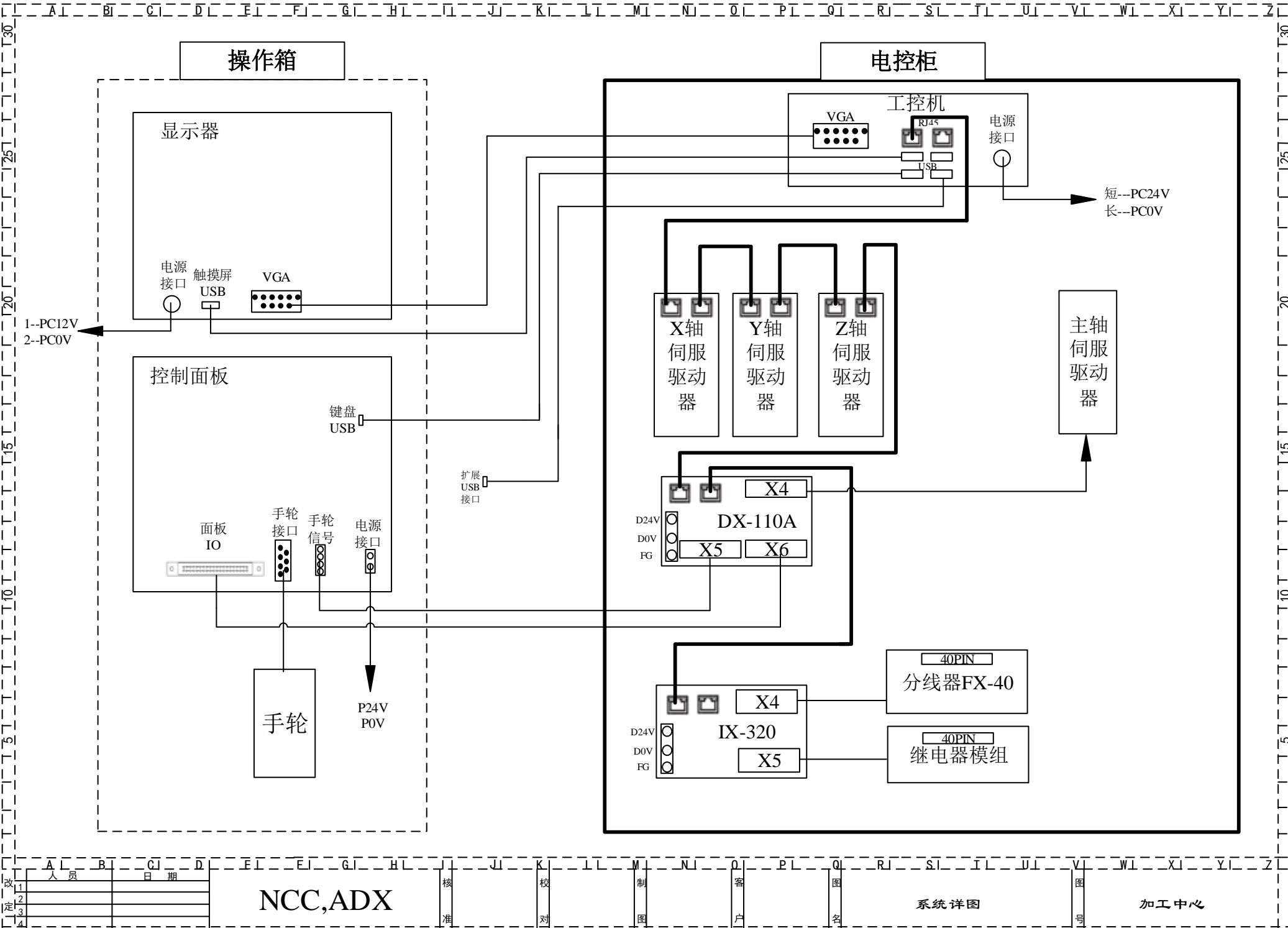
1
2
3
4

操作箱

电控柜



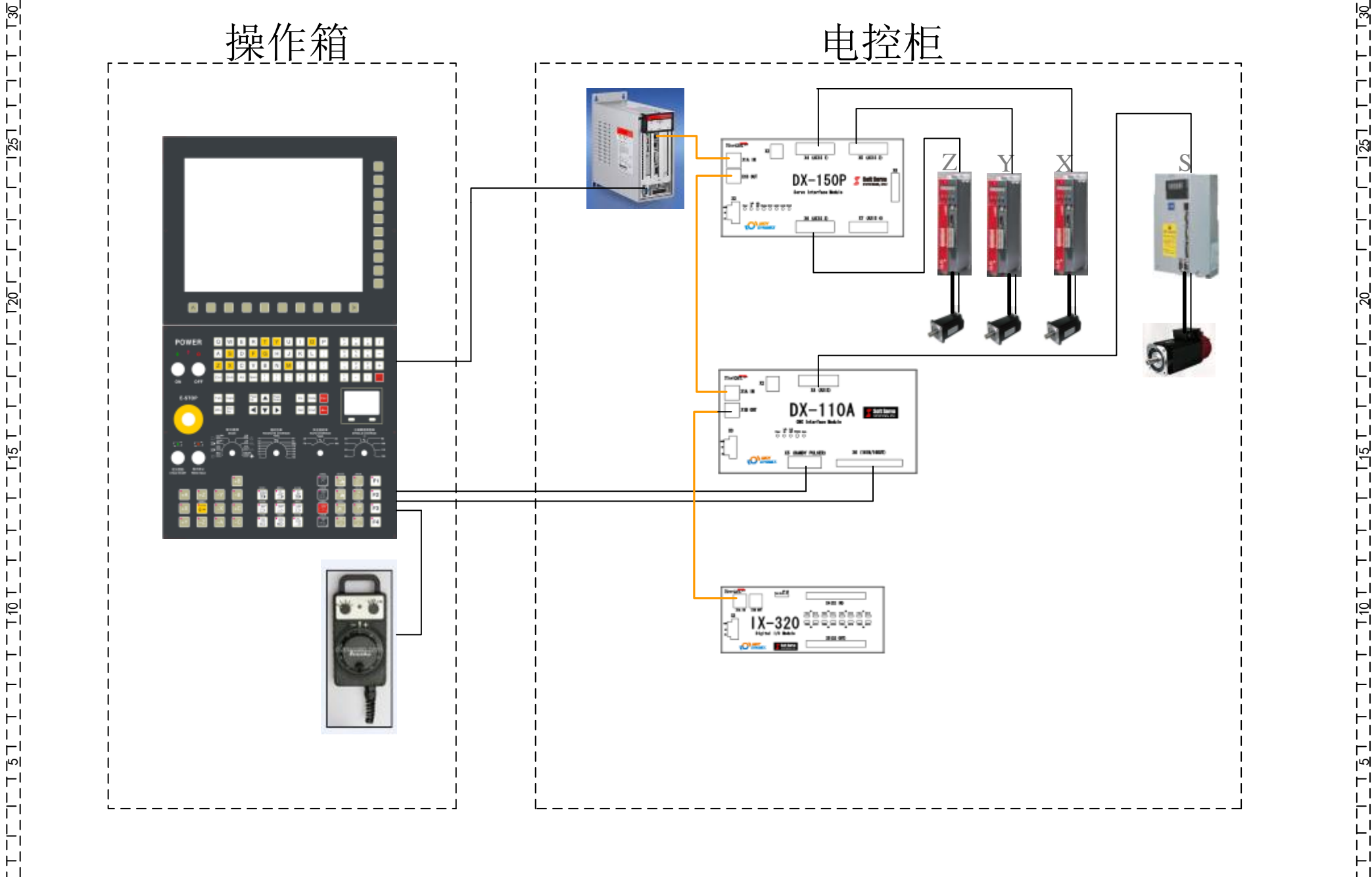
A		B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
改 定 准	1	人 员	日 期	NCC,ADX					核 准	校 对	制 图	客 户	图 名	系统示意图					图 号	加工中心						



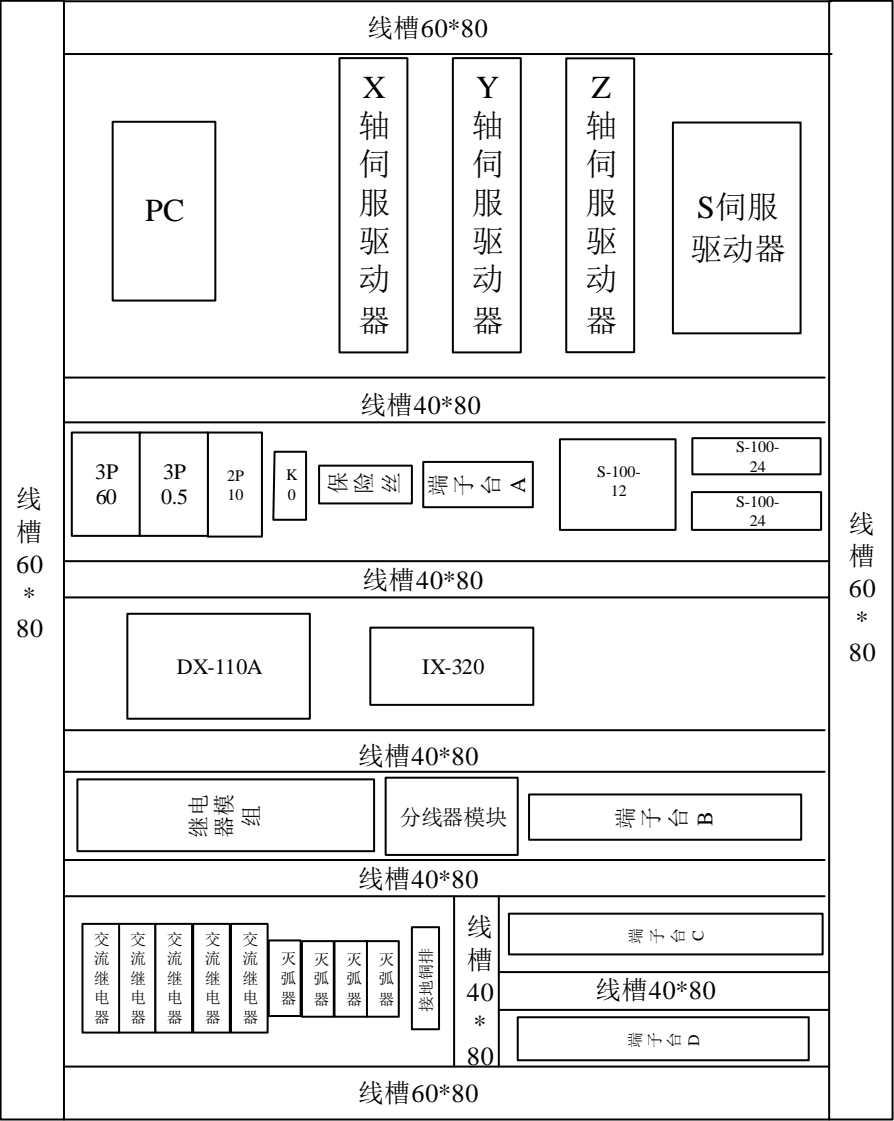
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z														
改 定	1	人 员		日 期		NCC,ADX						核		校		制		客		图		系统详图						图		加工中心											
	2																																								
	3																																								
	4											准		对		图		户		名								号													

A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | P | Q | R | S | T | U | V | W | X | Y | Z

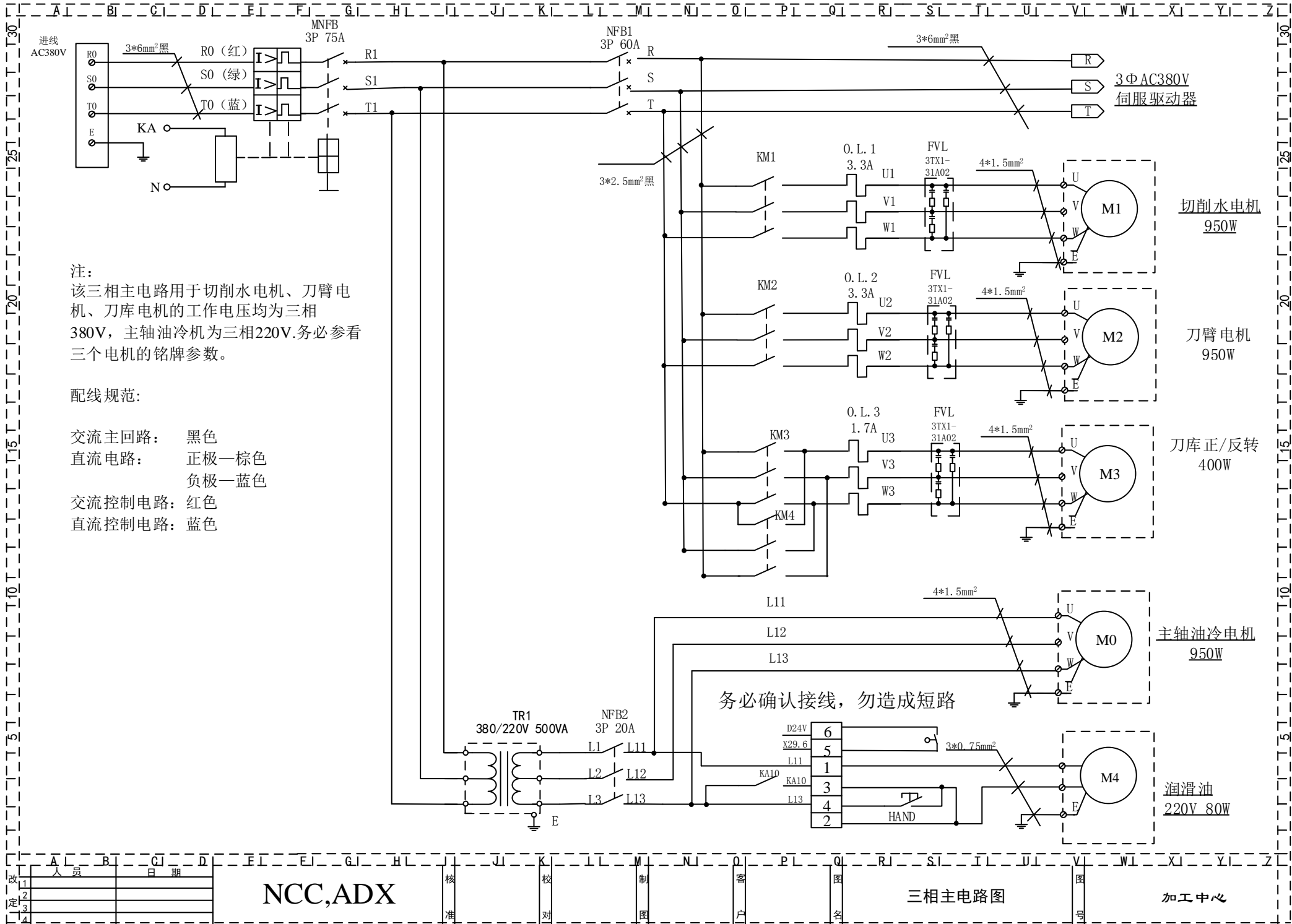
A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | P | Q | R | S | T | U | V | W | X | Y | Z



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z					
改	人	员	日	期	NCC,ADX						核	校	制	客	图	系统								图							
1																															
2																															
定																															
3																															
4																															
准																															



H	L	J	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	
X		核		校		制		客		图	内盘					图	加工中心			
		准		对		图		户		名						号				



注：
该三相主电路用于切削水电机、刀臂电机、刀库电机的工作电压均为三相380V，主轴油冷机为三相220V.务必参看三个电机的铭牌参数。

配线规范：

- 交流主回路： 黑色
- 直流电路： 正极—棕色
- 负极—蓝色
- 交流控制电路： 红色
- 直流控制电路： 蓝色

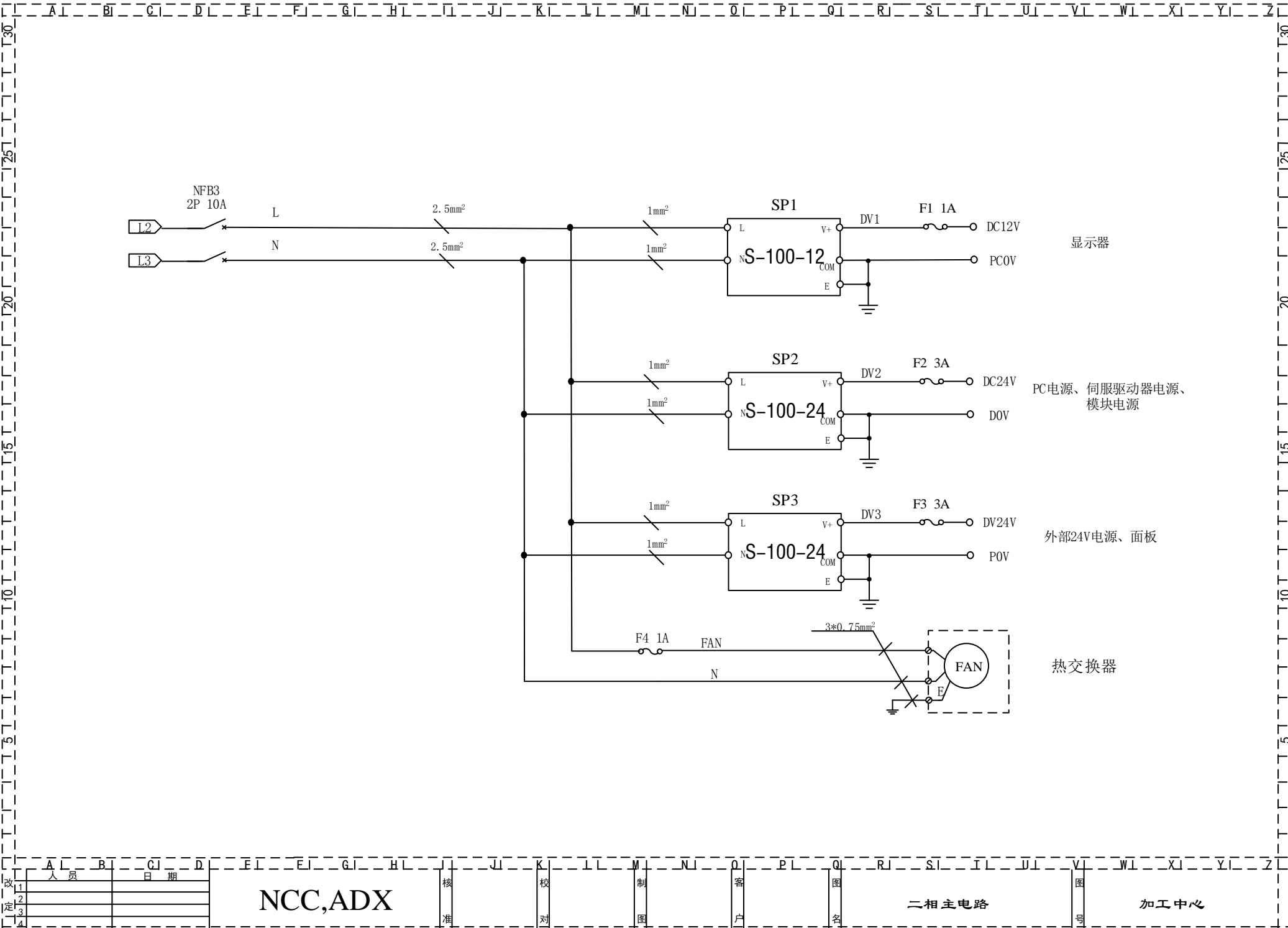
改	1	2	3	4	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
定					人员		日期																							

NCC,ADX

核校制客图

三相主电路图

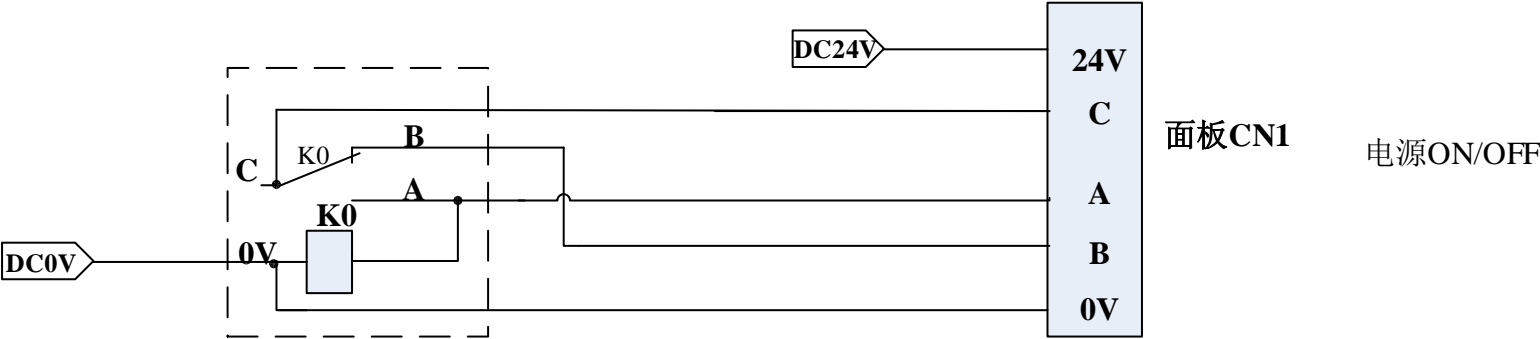
加工中心



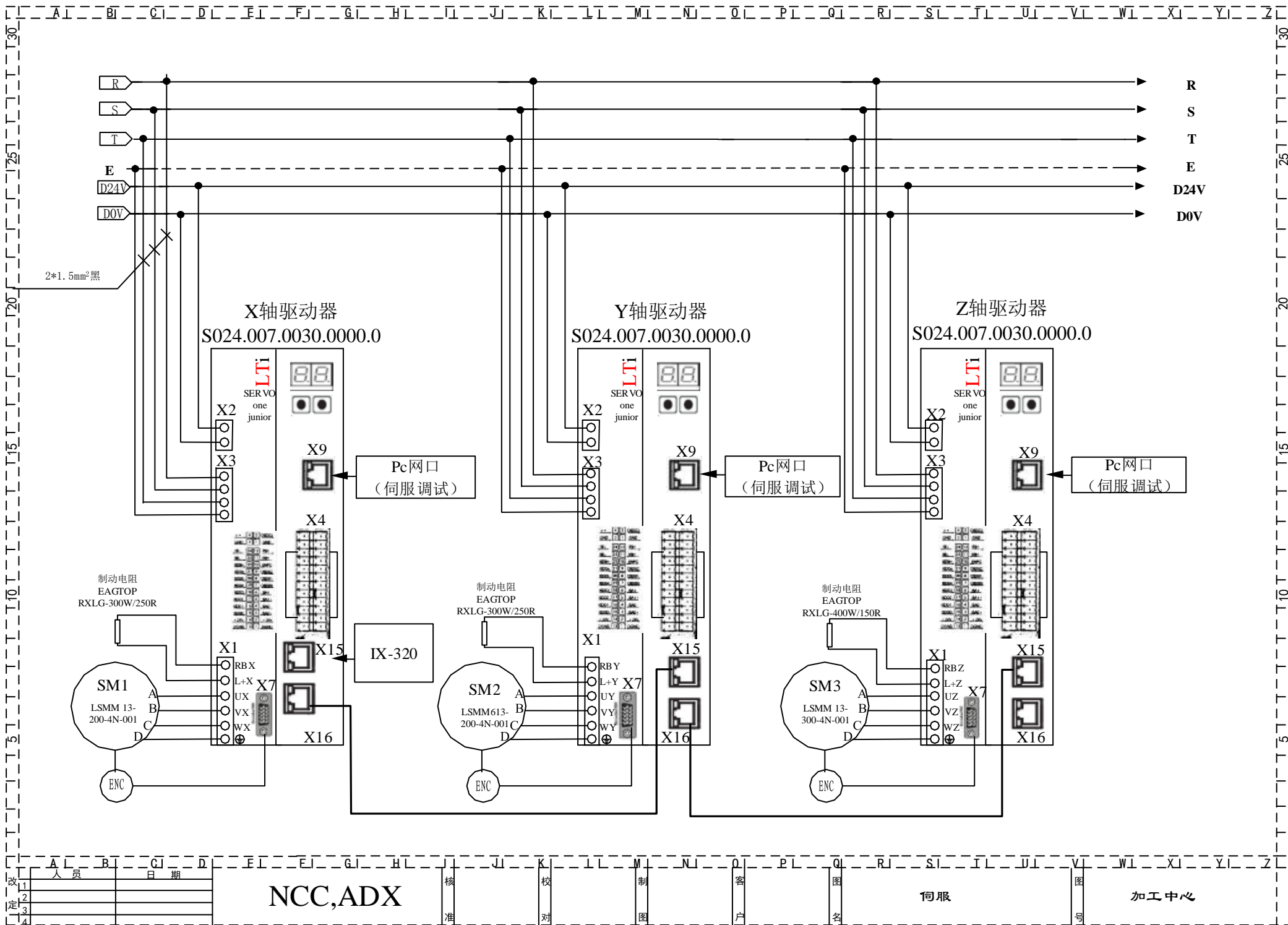
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z		
改	人	员	日	期	NCC,ADX										核	校	制	客	图	二相主电路				图	加工中心			
1																												
2																												
3																												
4																												

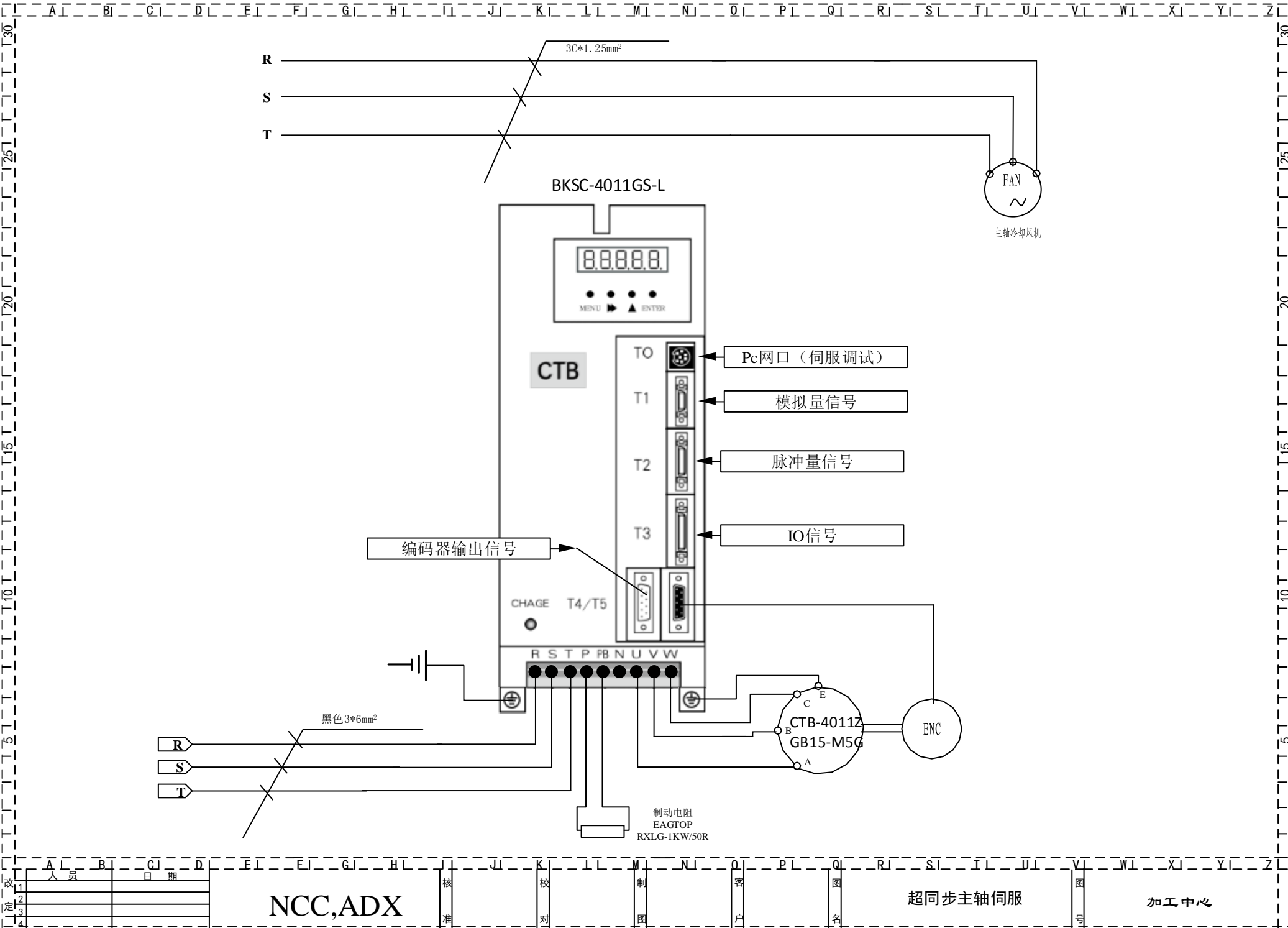
A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z

30
25
20
15
10
5
1
2
3
4



改	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
定	1	2	3	4	NCC,ADX					核	校		制		客		图	ON-OFF控制					图	加工中心		
										准	对		图		户		名						号			



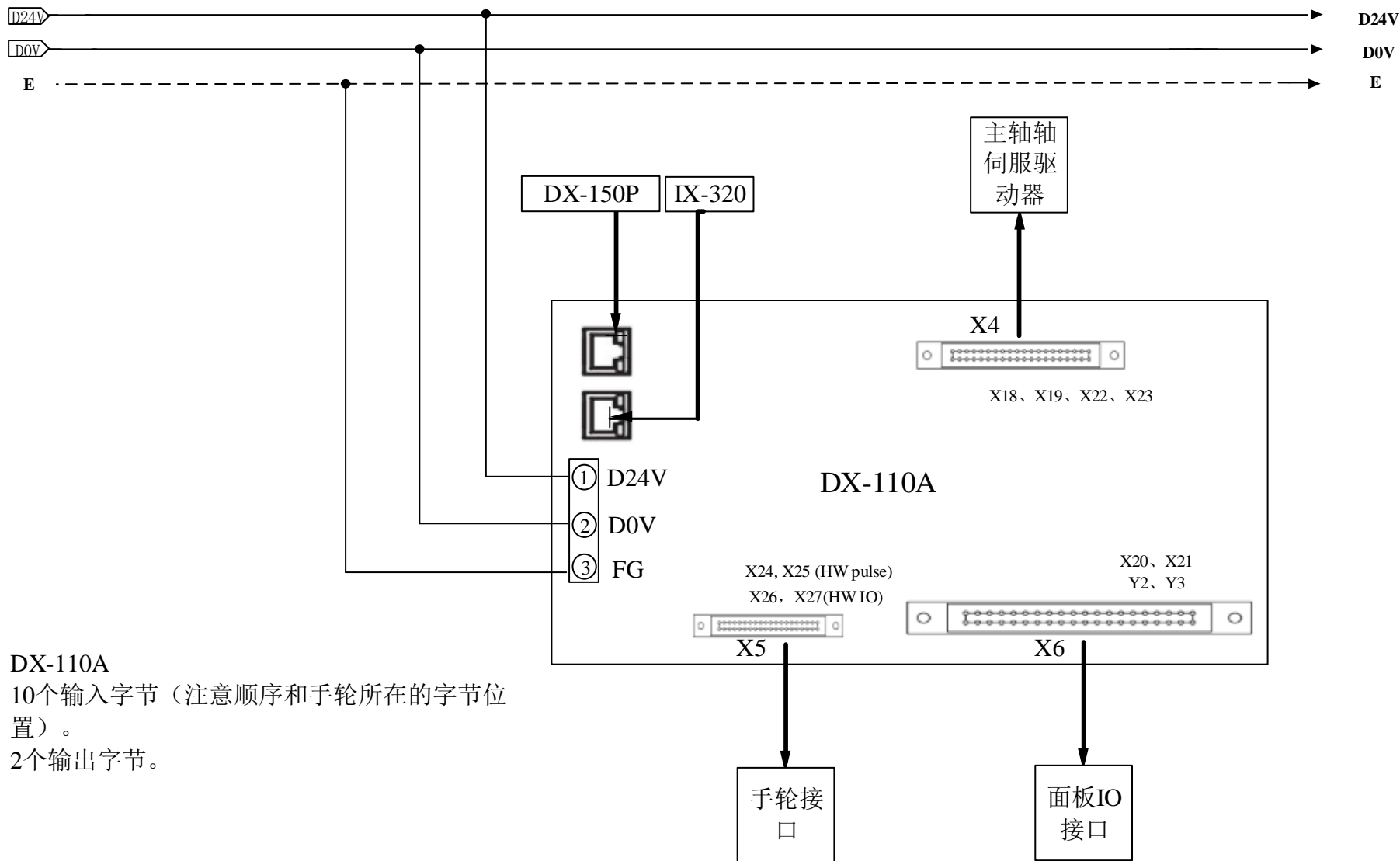


改 定	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
	1	人 员	日 期																							
	2																									
	3																									
4																										

NCC,ADX

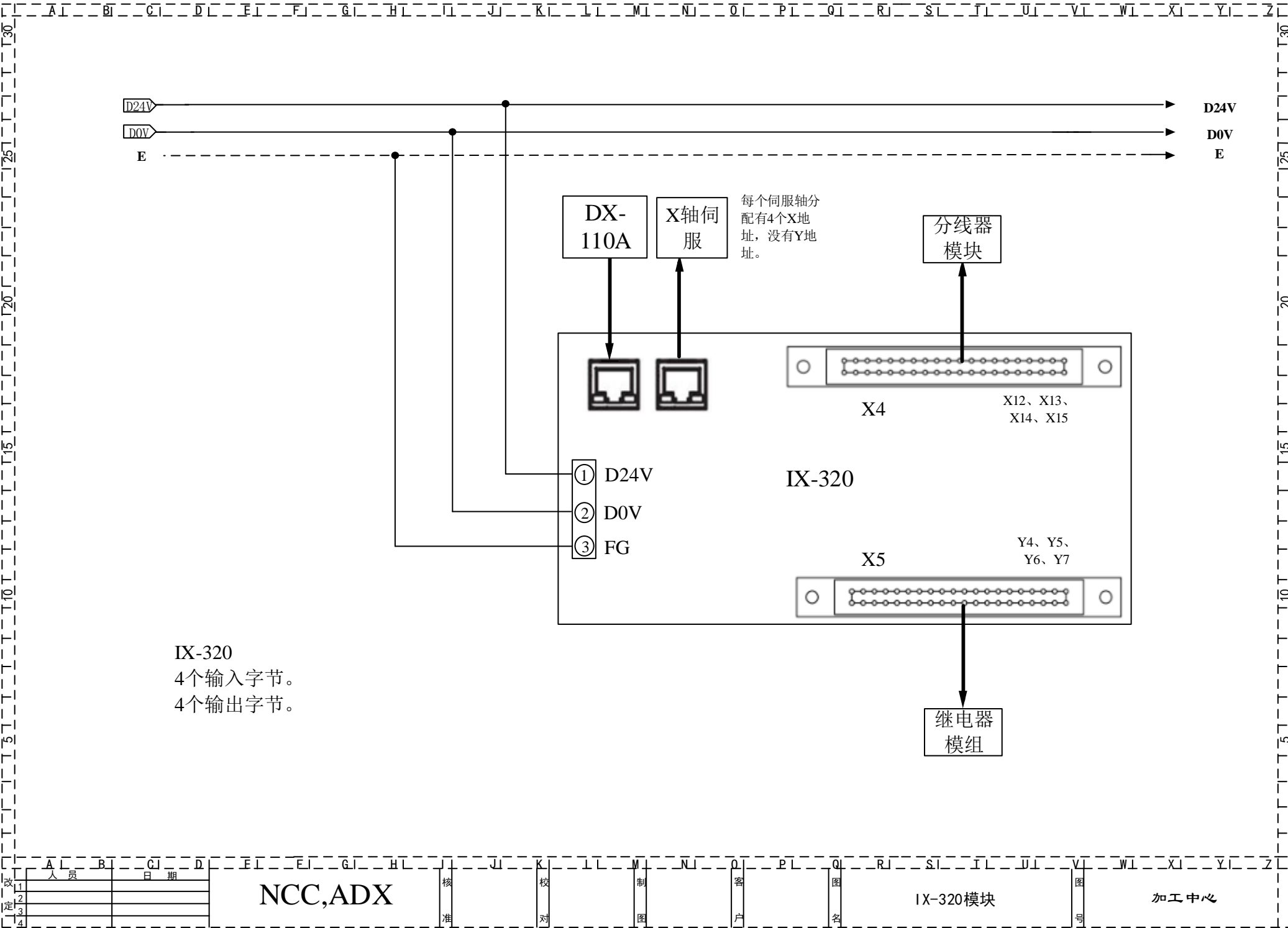
核 校 制 客 图 超同步主轴伺服

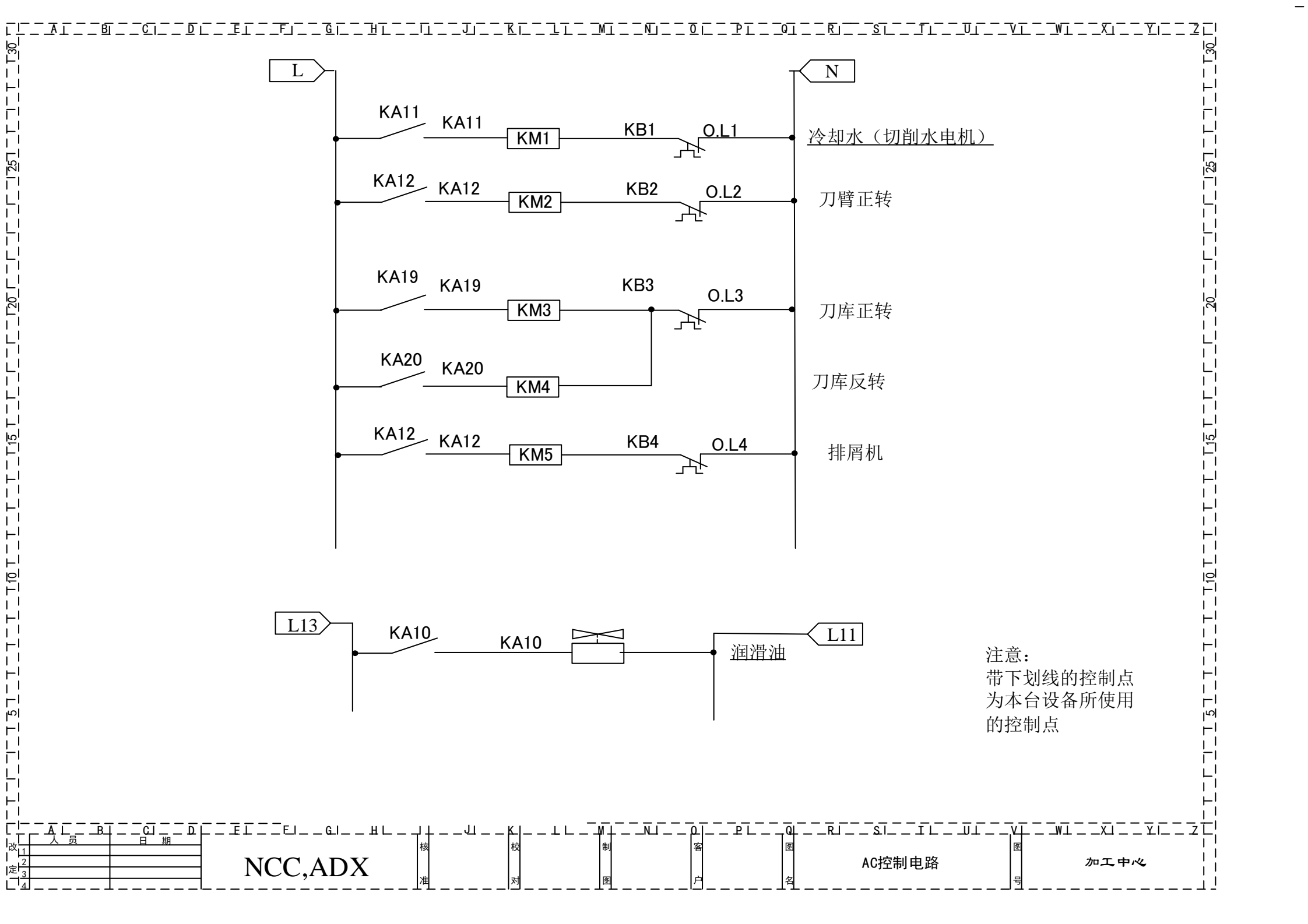
准 对 图 户 名 号 加工中心



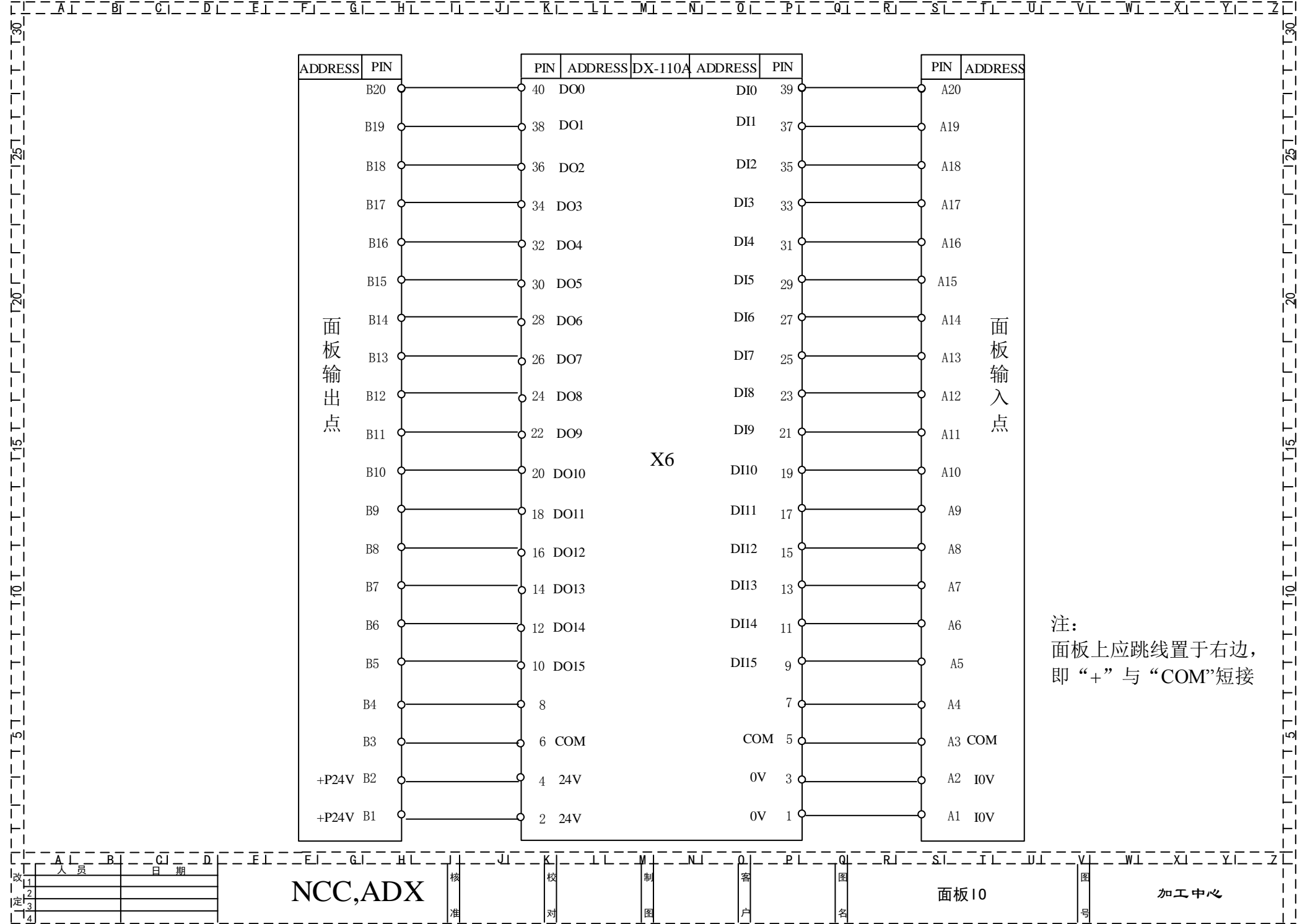
DX-110A
10个输入字节（注意顺序和手轮所在的字节位置）。
2个输出字节。

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
改	人	员	日	期	NCC,ADX				核	校	制	客	图	DX-110A模块				图	加工中心							
1																										
2																										
3																										
定	4								准	对	图	户	名					号								





A		B		C		D		E		F		G		H		I		J		K		L		M		N		O		P		Q		R		S		T		U		V		W		X		Y		Z	
改 定	1	人 员		日 期		NCC,ADX										核 准	校 对	制 图	客 户	图 名	AC控制电路										图 号	加工中心																			
	2																																																		
	3																																																		
	4																																																		



面板输出点

X6

面板输入点

注：
面板上应跳线置于右边，
即“+”与“COM”短接

A

B

C

D

改

定

1

2

3

4

人 员

日 期

NCC,ADX

核 准

校 对

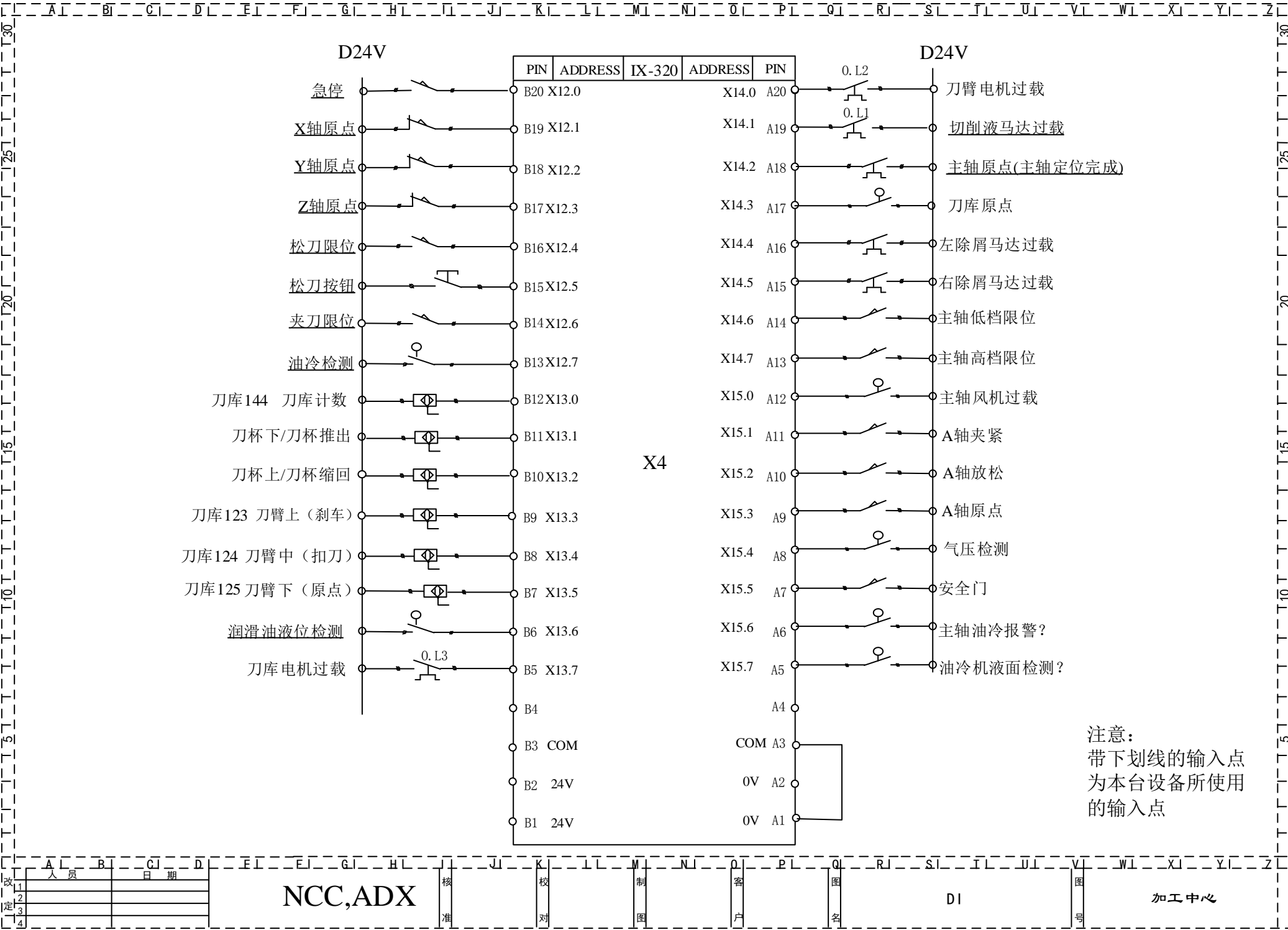
制 图

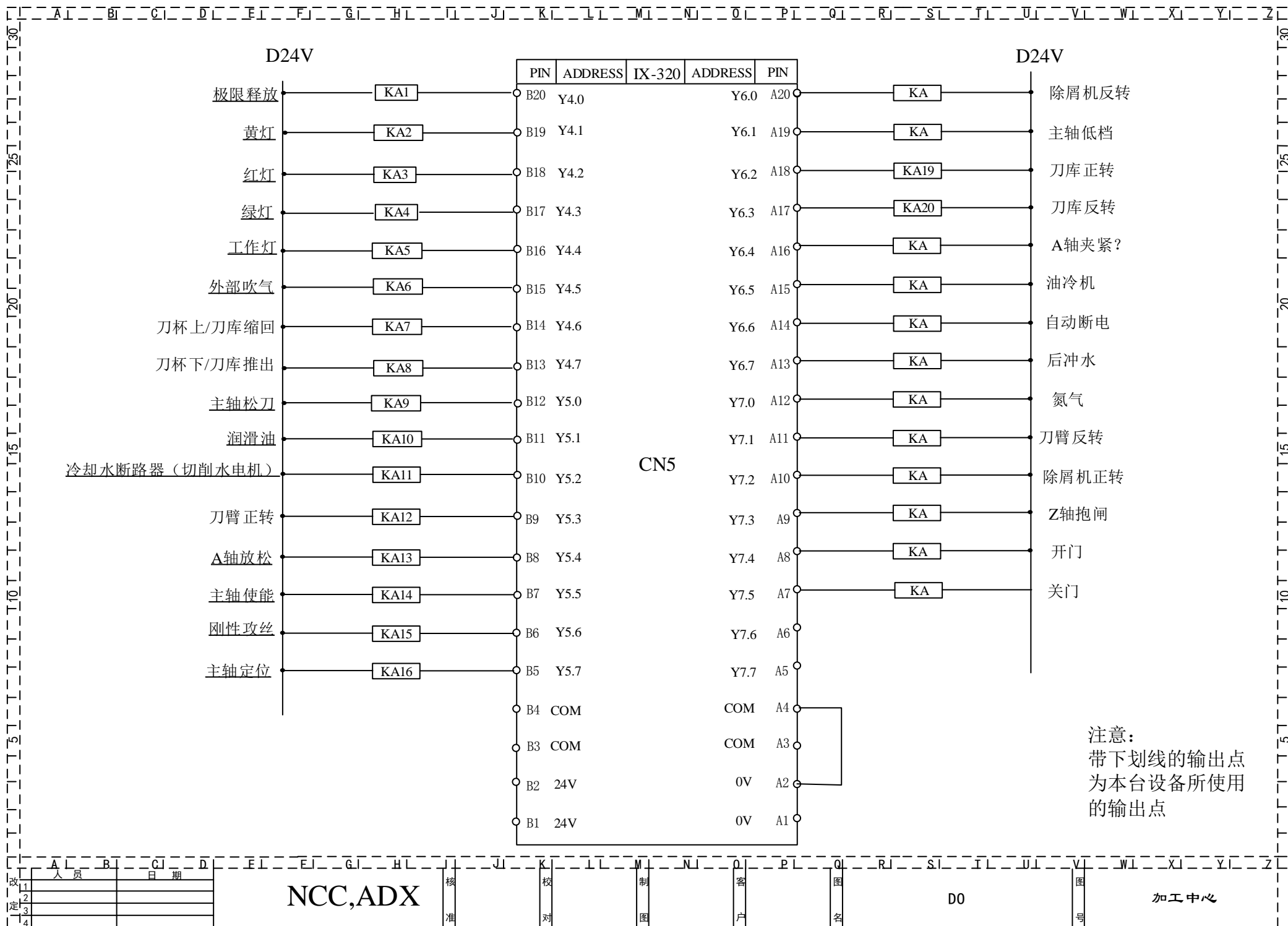
客 户

面 板 I0

图 号

加 工 中 心

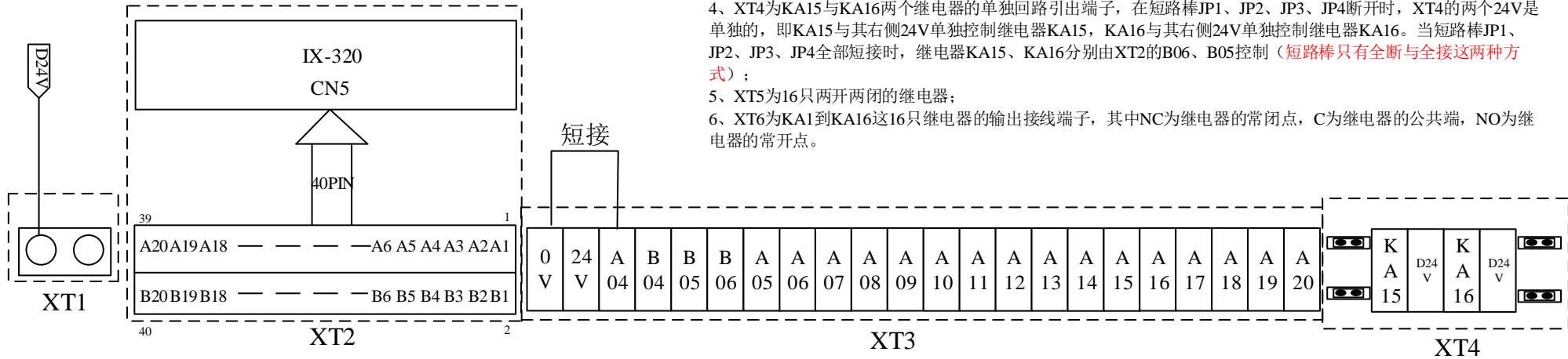




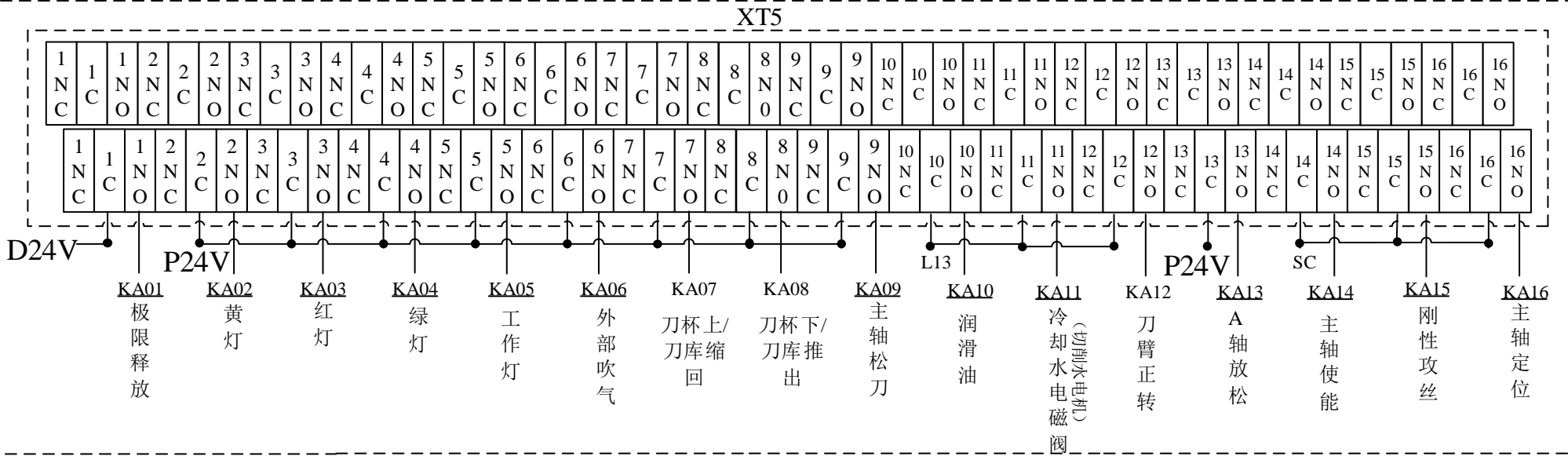
A L B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z

30
25
20
15
10
5
30
25
20
15
10
5
30
25
20
15
10
5

- 使用方法：
- 1、XT1为继电器的公共端，标注为COM，使用时连接D24V（**只需接一个**）；
 - 2、XT2为40芯扁平插头，与系统相连，其中B行从B20到B07信号与XT5继电器KA01到KA14顺序相连；
 - 3、XT3为XT2的引出端子，其中0V与XT2的A01、A02相连，24V与XT2的B01、B02相连；
 - 4、XT4为KA15与KA16两个继电器的单独回路引出端子，在短路棒JP1、JP2、JP3、JP4断开时，XT4的两个24V是单独的，即KA15与其右侧24V单独控制继电器KA15，KA16与其右侧24V单独控制继电器KA16。当短路棒JP1、JP2、JP3、JP4全部短接时，继电器KA15、KA16分别由XT2的B06、B05控制（**短路棒只有全断与全接这两种方式**）；
 - 5、XT5为16只两开两闭的继电器；
 - 6、XT6为KA1到KA16这16只继电器的输出接线端子，其中NC为继电器的常闭点，C为继电器的公共端，NO为继电器的常开点。



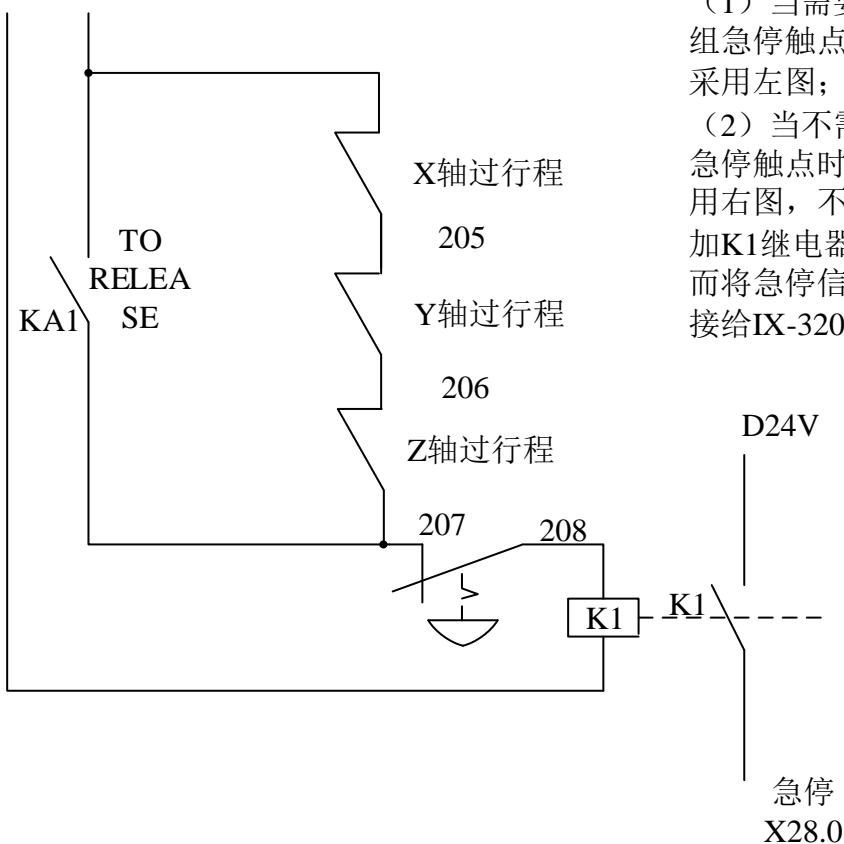
B20	B19	B18	B17	B16	B15	B14	B13	B12	B11	B10	B09	B08	B07	B06	B05
KA01	KA02	KA03	KA04	KA05	KA06	KA07	KA08	KA09	KA10	KA11	KA12	KA13	KA14	KA15	KA16



A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z

30
25
20
15
10
5
1
2
3
4

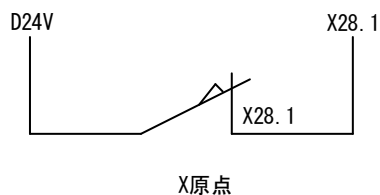
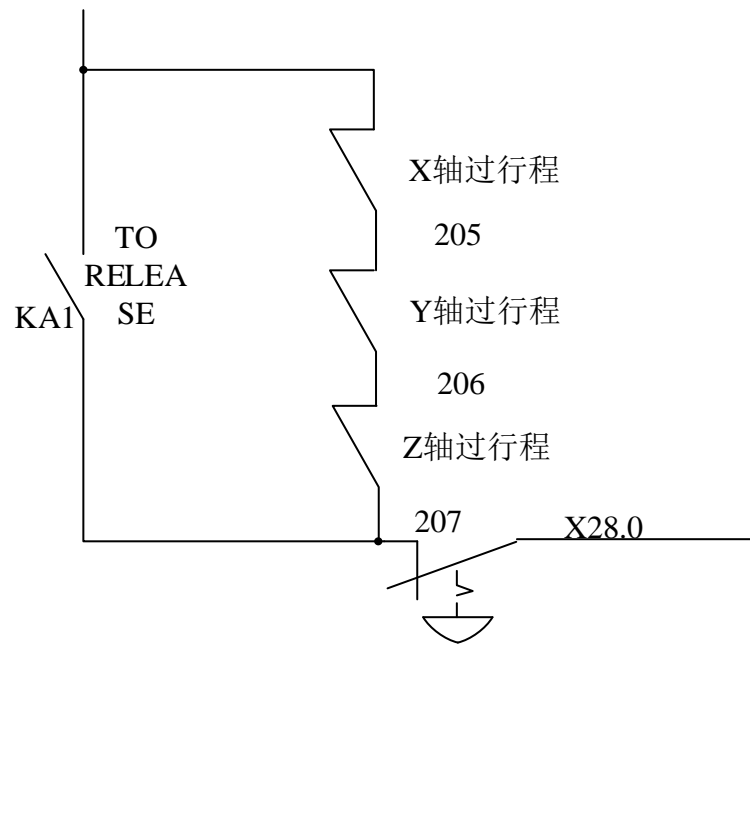
D0V D24V



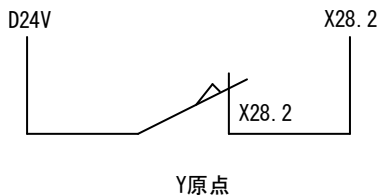
(1) 当需要有多组急停触点时可采用左图;

(2) 当不需多组急停触点时可采用右图, 不需添加K1继电器, 而将急停信号直接给IX-320;

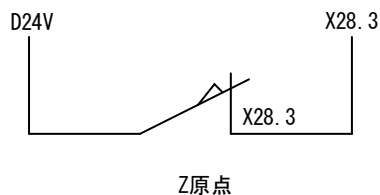
D24V



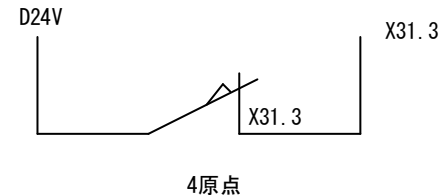
X原点



Y原点



Z原点



4原点

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z														
改	人	员	日	期	NCC,ADX					核	校	制	客	图	EMG 控制					图	加工中心																			
1																																								
2																																								
3																																								
定																																								
4																																								
准																																								

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z									
	操作箱																																		
	手轮 ER210-N4X1G														操作面板 15Pin																				
	双色														双排D型接头																				
	线色														公针 母针																				
	紫														1 A 9 9																				
	浅绿														2 B 10 10																				
	深蓝														3 - 11 11																				
	白														4 + 12 12																				
	红														5 X1 2 2																				
	灰														6 X10 3 3																				
	粉														7 X100 4 4																				
	绿														8 X 5 5																				
	橙														9 Y 6 6																				
	透明														10 Z 7 7																				
	黑														11 4TH 8 8																				
	黄														12 P5V 1 1																				
	天蓝														13 P24V 13 13																				
	黑														14 P0V 14 14																				
	棕														15 5TH 15 15																				
	面板 CN5														4孔接头使用O端																				
	1 A 绿 24														PIN																				
	2 B 黄 22														DX-110A																				
	3 - 红 3														CN8																				
	4 + 黑 1														20																				
															23																				
															25																				
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z									
改	1	人员	日期		NCC,ADX										核	校	制	客	图	手轮单元连接面板										图	加工中心				
定	2																																		
	3																																		
	4																																		

16Pin航空接头
PLS2816RF+PM

DX-110A

X5

手轮

ER210-N4X1G

线色

公针

母针

公针

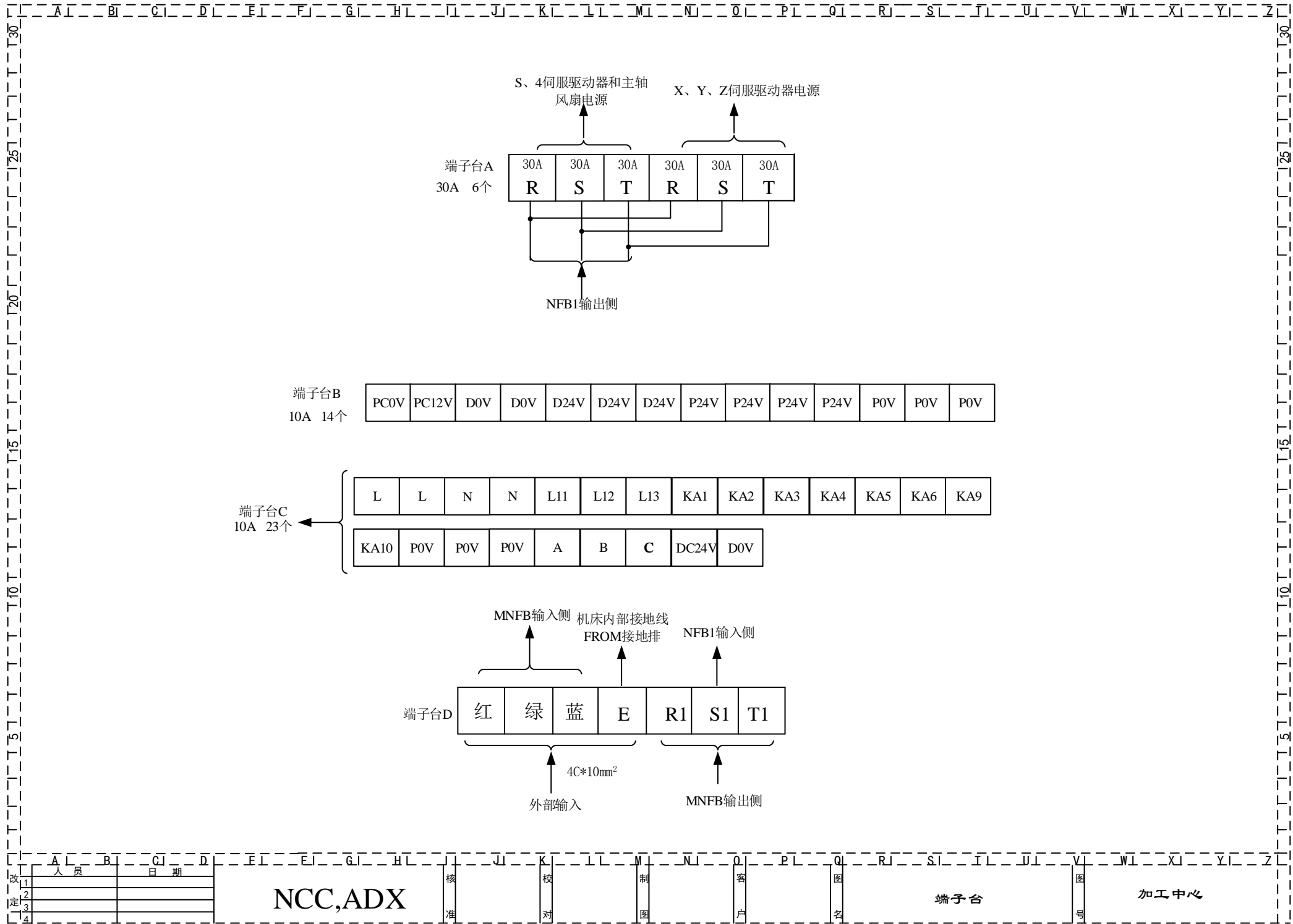
编码盘		颜色	公针	母针	公针
编码盘A		紫 浅绿 深蓝 白 红 灰 粉 绿 橙 透明 黑 黄	1	1	22
编码盘B			2	2	24
编码盘-			3	3	3
编码盘+			4	4	1
X1			5	5	12
X10			6	6	13
X100			7	7	14
X			8	8	6
Y			9	9	7
Z			10	10	8
4			11	11	9
COM			12	12	21
LED+			13	13	17
LED-			14	14	19
		15	15	20	
				23	
				25	

1	A	
2	B	
3	-	
4	+	
5	X1	
6	X10	
7	X100	
8	X	
9	Y	
10	Z	
11	4TH	
12	P5V	
13	P24V	P24V
14	P0V	P0V
15		

NCC,ADX

手轮单元连接DX-110A(CN8)

加工中心



[illegible]POV

LUST(X8)

SIKO
MSKB5000

COLOR	INDEX	LTI X8		SIK0	COLOR
RED红	1	A-			YELLOW黄
GREY灰	2	A+			RED红
VIOLET紫	3	5V			BROWN棕
	4				
	5				
YELLOW黄	6	B-			GREEN绿
	7				
GREEN绿	8	GND			BLACK黑
BLUE蓝	9	R-			VIOLET紫
BLACK黑	10	R+			BLUE蓝
BROWN棕	11	B+			ORANGE橙
	12				
	13				
	14				
	15				

全闭环配置:

算出电机转一圈时光栅尺的数目（电机一圈机床走的距离除光栅尺分辨率），然后再将此数目除以4得到线数值，将此值写入路斯特的#572（光栅尺线数），另外将位置环编码器设置为X8，参数#507设置为3（TTL）

例如：光栅尺分辨率0.005mm

电机一圈机床走35.7142857mm

(假设减速比为7: 1

減速輪走一卷250mm

则电机一圈为250/7mm)

则电机转一圈光栅尺数目为:

$$35.7142857/0.005=7142.857$$

则光栅尺线数值为:

$$7142.857/4=1785.7$$

所以参数#572=1786

		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z												
改		人 员		日 期		NCC,ADX										核	校	制	客	图	LUST (X8) &SIKO光栅尺与DX-150P的连接					图	加 工 中 心												
定	1																									准													
	2																									对													
	3																									图													
	4																		户	名						号													

DX-110A CN6

BKSC-4011GS-L

SIGNAL	PIN NO.	线色	PIN NO.	SIGNAL
DA	1	红	T1-12	FV
AGND	2	黑	T1-14	FC
ENC A+	19	白	T4-5	0A+
ENC A-	20	棕	T4-15	0A-
ENC B+	21	绿	T4-10	0B+
ENC B-	22	蓝	T4-14	0B-
ENC Z+	23	黄	T4-9	0Z+
ENC Z-	24	橙	T4-13	0Z-
24V	27	黄	T2-25	MC
Servo fault input	15	白	T2-23	MA
Servo ready input	16	粉	T2-21	Q0
SRV_COMX0	14	灰	T2-26	SC
0V	25			

IO输入输出点

BKSC-4011GS-L

SIGNAL	PIN NO.		SIGNAL	PIN NO.
主轴定位完成	X30.2 (FX-40 A18)		Q1	T2-22
控制电源地	继电器模组14C、15C、16C		SC	T3-37
主轴使能	Y5.5 KA14 继电器模组14NO		IO	T3-31
主轴定位	Y5.7 KA16 继电器模组16NO		I2	T3-33
刚性攻丝	Y5.6 KA15 继电器模组15NO		I4	T3-35

CTB主轴伺服驱动器参数设置:

一、初始化参数An

- 1、关闭ADX系统;
- 2、An0=1; An1=0;
- 3、An02驱动器功率设置: 根据驱动器的铭牌 设置驱动器功率; BKSC-4011GS-L 0110
- 4、An03电机型号设置: 根据主轴电机铭牌设置主轴电机型号; CTB-4011ZGC-H5G 31

二、电机及驱动参数设置Dn

- 1、关闭ADX系统;
- 2、根据主轴电机铭牌正确设置Dn00-Dn05;
CTB-4011ZGC-H5G
Dn00 11; Dn01 380; Dn02 22; Dn03 50
Dn04 4 ; Dn05 1500 ;
- 3、Dn10设定电机的编码器线数:
CTB-4011ZGC-H5G 1024;

三、基本控制参数Bn

Bn00 0; Bn01 1; Bn 02 0; Bn03 0; 其他Bn参数按照出厂设置即可, 都为0;

四、用户参数Cn

- 1、使主轴未使能
- 2、Cn10最高输出转速 8000
- 3、Cn11 10. 保证0主轴转速命令下, 主轴不装, 消除零点偏移;
- 4、根据同一主轴转速命令在正反转情况下的实际主轴转速差异正确设置伺服的Cn01 /Cn02和系统的主轴电压敏感度, 调整至实际转速与命令转速在2转以内。
- 5、根据实际情况设置Cn04/Cn05设置主轴准停的偏置位置

改	人	日	核	校	制	客	图	号	图	号
1										
2										
3										
4										

NCC,ADX

超同步主轴伺服与
DX-110A连接线

加工中心

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z																																																																																																												
	ADX DX-110A												VFD055V43A-2																																																																																																																									
	<table><tr><th>SIGNAL</th><th>PIN NO.</th><th>线色</th><th>PIN NO.</th><th>SIGNAL</th></tr><tr><td>DA</td><td>1</td><td>深蓝</td><td></td><td>AUI</td></tr><tr><td>AGND</td><td>2</td><td>褐黑</td><td></td><td>ACM</td></tr><tr><td>ENC A+</td><td>19</td><td>深绿</td><td></td><td>A0</td></tr><tr><td>ENC A-</td><td>20</td><td>浅蓝</td><td></td><td>/A0</td></tr><tr><td>ENC B+</td><td>21</td><td>灰</td><td></td><td>B0</td></tr><tr><td>ENC B-</td><td>22</td><td>褐</td><td></td><td>/B0</td></tr><tr><td>ENC Z+</td><td>23</td><td>橙</td><td></td><td>Z0</td></tr><tr><td>ENC Z-</td><td>24</td><td>黄黑</td><td></td><td>/Z0</td></tr><tr><td>Servo on output</td><td>9</td><td>紫</td><td></td><td>FWD</td></tr><tr><td>Reset alarm output</td><td>8</td><td>红</td><td></td><td>MI5</td></tr><tr><td>SRV_COMY0</td><td>7</td><td>红黑</td><td></td><td>DCM</td></tr><tr><td>24V</td><td>27</td><td>黄</td><td></td><td>RC</td></tr><tr><td>Servo fault input</td><td>15</td><td>黑</td><td></td><td>RA</td></tr><tr><td>Servo ready input</td><td>16</td><td>白</td><td></td><td>M02</td></tr><tr><td>0V</td><td>25</td><td>白黑</td><td></td><td>MCM</td></tr><tr><td>SRV_COMX0</td><td>14</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>0V</td><td>26</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>SRV_COMX1</td><td>33</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>24V</td><td>28</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>DCM</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>MI2</td></tr></table>																								SIGNAL	PIN NO.	线色	PIN NO.	SIGNAL	DA	1	深蓝		AUI	AGND	2	褐黑		ACM	ENC A+	19	深绿		A0	ENC A-	20	浅蓝		/A0	ENC B+	21	灰		B0	ENC B-	22	褐		/B0	ENC Z+	23	橙		Z0	ENC Z-	24	黄黑		/Z0	Servo on output	9	紫		FWD	Reset alarm output	8	红		MI5	SRV_COMY0	7	红黑		DCM	24V	27	黄		RC	Servo fault input	15	黑		RA	Servo ready input	16	白		M02	0V	25	白黑		MCM	SRV_COMX0	14				0V	26				SRV_COMX1	33				24V	28								DCM					MI2
SIGNAL	PIN NO.	线色	PIN NO.	SIGNAL																																																																																																																																		
DA	1	深蓝		AUI																																																																																																																																		
AGND	2	褐黑		ACM																																																																																																																																		
ENC A+	19	深绿		A0																																																																																																																																		
ENC A-	20	浅蓝		/A0																																																																																																																																		
ENC B+	21	灰		B0																																																																																																																																		
ENC B-	22	褐		/B0																																																																																																																																		
ENC Z+	23	橙		Z0																																																																																																																																		
ENC Z-	24	黄黑		/Z0																																																																																																																																		
Servo on output	9	紫		FWD																																																																																																																																		
Reset alarm output	8	红		MI5																																																																																																																																		
SRV_COMY0	7	红黑		DCM																																																																																																																																		
24V	27	黄		RC																																																																																																																																		
Servo fault input	15	黑		RA																																																																																																																																		
Servo ready input	16	白		M02																																																																																																																																		
0V	25	白黑		MCM																																																																																																																																		
SRV_COMX0	14																																																																																																																																					
0V	26																																																																																																																																					
SRV_COMX1	33																																																																																																																																					
24V	28																																																																																																																																					
				DCM																																																																																																																																		
				MI2																																																																																																																																		
	参数02-05设置为5																																																																																																																																					
	参数02-14设置为13																																																																																																																																					
	参数02-02设置为18																																																																																																																																					
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z																																																																																																												
改	人员		日期		NCC,ADX										核	校	制	客	图	台达主轴变频器 与DX-110A连接线						图																																																																																																												
定															准	对	图	户	名							号																																																																																																												

ADX DX-110A

汇川变频器

SIGNAL	PIN NO.	线色	PIN NO.	SIGNAL
DA	1			AI
AGND	2			GND
ENC A+	19			
ENC A-	20			
ENC B+	21			
ENC B-	22			
ENC Z+	23			
ENC Z-	24			
Servo on output	9			FWD
Reset alarm output	8			DI3
SRV_COMY0	7			COM
24V	27			T/A
Servo fault input	15			T/B
Servo ready input	16			
0V	25			
SRV_COMX0	14			

汇川变频器相关参数设置与接线，请参考手册。

改	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
	人 员		日 期		NCC,ADX										核	校	制	客	图	汇川主轴变频器 与DX-110A连接线					图	
定	1														准	对	图	户	名						号	
	2																									
	3																									
	4																									

SIGNAL	PIN NO.	线色	PIN NO.	SIGNAL
CW+/PLS+/A+	1	绿	X7-1	ME_A+
CW-/PLS-/A-	2	蓝	X7-2	ME_A-
CCW+/DIR+/B+	3	绿黑	X7-6	ME_B+
CCW-/DIR-/B-	4	橙	X7-7	ME_B-
ENC A+	19	褐黑	X7-3	A
ENC A-	20	红黑	X7-4	A-
ENC B+	21	白	X7-8	B
ENC B-	22	深红	X7-9	B-
ENC Z+	23	白黑	X7-5	Z
ENC Z-	24	褐	X7-10	Z-
Reset alarm output	8	黄	X8-15	ISD01
Servo on output	9	蓝黑	X8-3	ISD00
Servo fault input	15	橙黑	X8-2	COM-OUT
0V	26	黄黑	X8-13	DGND
SRV_COMY0	7			
0V	25			
SRV_COMX0	14		X8-13	DGND
			X8-18	ENP0
			X8-14	COM-IN
			X8-1	24V
			X8-10	OSD04

ADX DX-150P

安川|Junma

SIGNAL	PIN NO.	线色	PIN NO.	SIGNAL
CW+/PLS+/A+	1	蓝黑	1	CW, PULS
CW-/PLS-/A-	2	橙黑	2	/CW, PULS
CCW+/DIR+/B+	3	橙	3	CCW, SIGN
CCW-/DIR-/B-	4	白黑	4	/CCW, SIGN
24V	27	蓝	5	+24V-IN
Servo on output	9	黄	6	/S-ON
0V	25	绿黑	7	SG-COM
			8	CLR
Reset alarm output	8	棕黑	9	/CLR
Servo fault input	15	绿	12	ALM
SRV_COMY0	7			
0V	26			
SRV_COMX0	14			
24V	28			

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	
改	人	员	日	期	NCC,ADX										核	校	制	客	图	附-安川骏马伺服 与DX-150P连接线					图		
1																											
2																											
定																											
3																											
4																											
															准	对	图	户	名						号		

DB9		线色	电机端	
NO.	信号		NO.	信号
1	PG5V	红	1	PG5V
2	PG0V	黑	2	PG0V
3	A+	蓝	3	A+
4	A-	蓝白	4	A-
5	B+	黄	5	B+
6	B-	黄白	6	B-
7	/Z	紫	7	/Z
8	U	灰	8	U
9	V	绿	9	V
10	W	橙	10	W

伺服与电机动力连接线				
	线色		号码	
	红		U	
	绿		V	
	黑		W	
	灰		GND	

[illegible]

ADX DX-150P

安川Σ5 SGDⅤ

SIGNAL	PIN NO.	线色	PIN NO.	SIGNAL
CW+/PLS+/A+	1		7	PULS
CW-/PLS-/A-	2		8	/PULS
CCW+/DIR+/B+	3		11	SIGN
CCW-/DIR-/B-	4		12	/SIGN
ENC A+	19		33	PA0
ENC A-	20		34	/PA0
ENC B+	21		35	PB0
ENC B-	22		36	/PB0
ENC Z+	23		19	PC0
ENC Z-	24		20	/PC0
24V	27		47	24VIN
Servo on output	9		40	S-ON
Reset alarm output	8		44	/ALM-RST
	28		31	ALM+
Servo fault input	15		32	ALM-
	35		29	/S-RDY+
Servo ready input	16		30	/S-RDY-
SRV_COMX0	14			
0V	26			
SRV_COMY0	7		5	0V
0V	25			

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
1	人员	日期								核		校		制		客		图			安川伺服Σ5与DX-150P连接	图			
2										准		对		图		户		名			线	号			
3																									
4																									

NCC,ADX

安川伺服Σ5与DX-150P连接
线

PR45:

松下A5

图 5

松下A4

PR40: 0/1

PR41: 0

PR42: 1

PR21: 1

PR22:

PR0B: 1

PR48:

PR4B:

PR44:

PR45:

SIGNAL	PIN NO.	线色	PIN NO.	SIGNAL
CW+/PLS+/A+	1		3/44	PULS1
CW-/PLS-/A-	2		4/45	/PULS2
CCW+/DIR+/B+	3		5/46	SIGN1
CCW-/DIR-/B-	4		6/47	/SIGN2
ENC A+	19		21	PA0
ENC A-	20		22	/PA0
ENC B+	21		48	PB0
ENC B-	22		49	/PB0
ENC Z+	23		23	PC0
ENC Z-	24		24	/PC0
24V	27		7	24VIN
Servo on output	9		29	S-ON
Reset alarm output	8		31	/ALM-RST
	28		37	ALM+
Servo fault input	15		36	ALM-
	35		35	/S-RDY+
Servo ready input	16		34	/S-RDY-
SRV_COMX0	14			
0V	26			
SRV_COMY0	7		41	COM-
0V	25			

NCC,ADX

松下A4与DX-150P连接线

核准

校
对

制 图

客 户

图 名

圖 5

A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30

ADX DX-150P

华中HSV-16-020

SIGNAL	PIN NO.	线色	PIN NO.	SIGNAL
CW+/PLS+/A+	1	粉红	XS3-6	CP
CW-/PLS-/A-	2	粉黑	XS3-5	CP-
CCW+/DIR+/B+	3	黑(3根) ±红(1根)	XS3-8	DIR
CCW-/DIR-/B-	4	黑白	XS3-7	DIR-
ENC A+	19	紫红	XS3-4	A
ENC A-	20	紫黑	XS3-3	A-
ENC B+	21	灰红	XS3-2	B
ENC B-	22	灰黑	XS3-1	B-
ENC Z+	23	白红	XS3-25	Z
ENC Z-	24	白黑	XS3-26	Z-
Reset alarm output	8	黄黑	XS4-2	复位
Servo on output	9	黄红	XS4-1	使能
Servo fault input	15	蓝红	XS4-10	报错连锁
0V	34	绿黑	XS4-9	报错连锁
24V	35	绿红	XS4-8	24V
SRV_COMY0	7			
0V	25			
SRV_COMX0	14			
24V	28			

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z		
改	人		日	期	NCC,ADX				核		校		制		客		图	华中HSV-16与DX-150P连接线				图						
1																												
2																												
定																												
3																												
4																												
	</																											

ADX DX-150P

台达ASDA-B2伺服

SIGNAL	PIN NO.	线色	PIN NO.	SIGNAL
CW+/PLS+/A+	1		CN1-43	PULSE
CW-/PLS-/A-	2		CN1-41	/PULSE
CCW+/DIR+/B+	3		CN1-39	SIGN
CCW-/DIR-/B-	4		CN1-37	/SIGN
ENC A+	19		CN1-21	0A
ENC A-	20		CN1-22	/0A
ENC B+	21		CN1-25	0B
ENC B-	22		CN1-23	/0B
ENC Z+	23		CN1-13	0Z
ENC Z-	24		CN1-24	/0Z
Reset alarm output	8		CN1-33	DI5
Servo on output	9		CN1-9	DI1
Servo fault input	15		CN1-27	D05-
24V	27		CN1-11	COM+
24V	28		CN1-28	D05+
SRV_COMY0	7			
0V	25			
SRV_COMX0	14			
0V	26			
屏蔽线				屏蔽线

ASDA-B2(电机为C2编码器类型)伺服参数设置:

1、恢复出厂设置: 设置P2-08 为10, 伺服重新上电

2、P2-17 121

3、P2-16 123

4、P2-15 122

5、P1-00 0000

6、P1-01 0

7、P1-44 4

8、P1-45 1

9、P1-46 10000

ADXi系统:

1、编码器分辨率为2500

2、DX-150P 的ini文件0X2*23设置为 0x0020

注意: 控制线务必使用屏蔽线, 且屏蔽线两端接地

改	定	人	日期	NCC,ADX				核	校	制	客	图	台达ASDA-B2伺服与DX-150P 连接线				图	加工中心			
1	2																				
3	4																				
4																					

台达ASDA-A2伺服

ASDA-A2(电机为C1编码器类型)伺服参数设置:

2、 P2-17 121

3、 P2-16 123

4、 P2-15 122

5、 P1-00 0002

6、 P1-01 0

7、 P1-44 128

8、 P1-45 10

9、 P1-46 100000

ADXi系统:

1、编码器分辨率为100000

2、DX-150P 的ini文件0X2*23设置为 0x0020

注意：控制线务必使用屏蔽线，且屏蔽线两端接地

ADX DX-150P

三菱MRJ3A伺服

SIGNAL	PIN NO.	线色	PIN NO.	SIGNAL
CW+/PLS+/A+	1		10	PULS
CW-/PLS-/A-	2		11	/PULS
CCW+/DIR+/B+	3		35	SIGN
CCW-/DIR-/B-	4		36	/SIGN
ENC A+	19		4	PA0
ENC A-	20		5	/PA0
ENC B+	21		6	PB0
ENC B-	22		7	/PB0
ENC Z+	23		8	PC0
ENC Z-	24		9	/PC0
24V	27		20	DICOM
0V	25		47	DOCOM
Servo on output	9		15	S-ON
Reset alarm output	8		19	RES
Servo fault input	15		48	ALM-
Servo ready input	16	-	49	/S-RDY-
SRV_COMX0	14			
24V	27			
SRV_COMY0	7		42	
0V	25		46	

PD01:
0c00

PA15 PA14

PA13

PA06 PA05

PA07 PA21

PA01 PC19

PC16

若连接有异常（无法正常使能），则
可将Rervo ready 信号
号剪掉

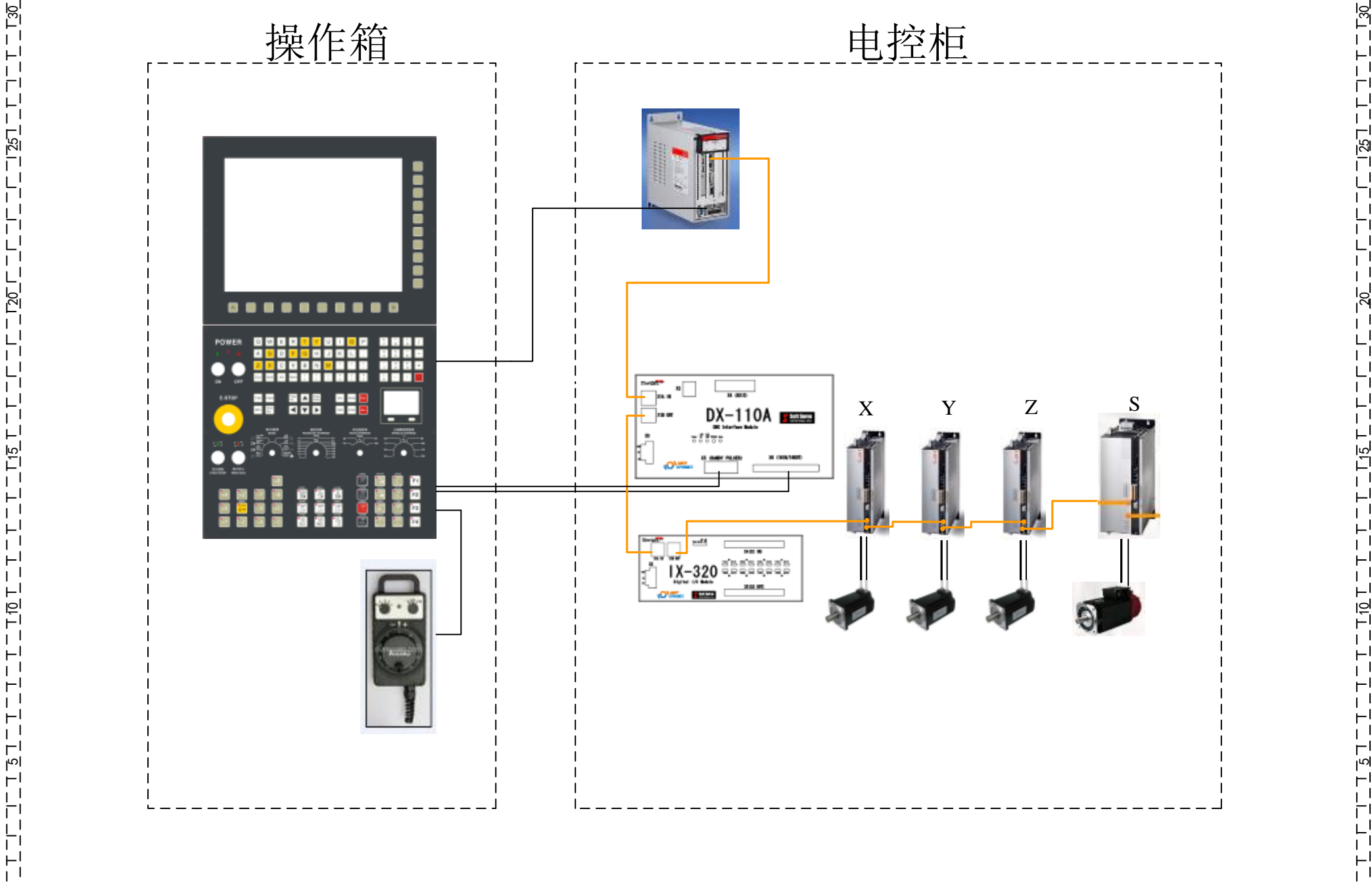
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
1	人员	日期								核		校				客					图				
2																									
3																									
4																									

NCC,ADX

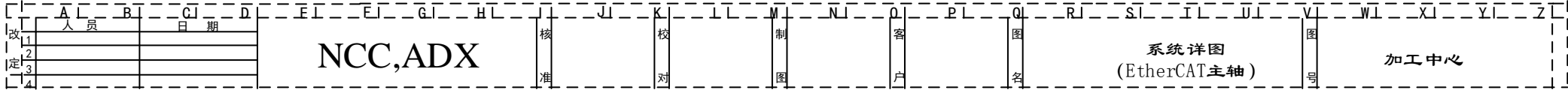
三菱MRJ3A伺服
与DX-150P连接线

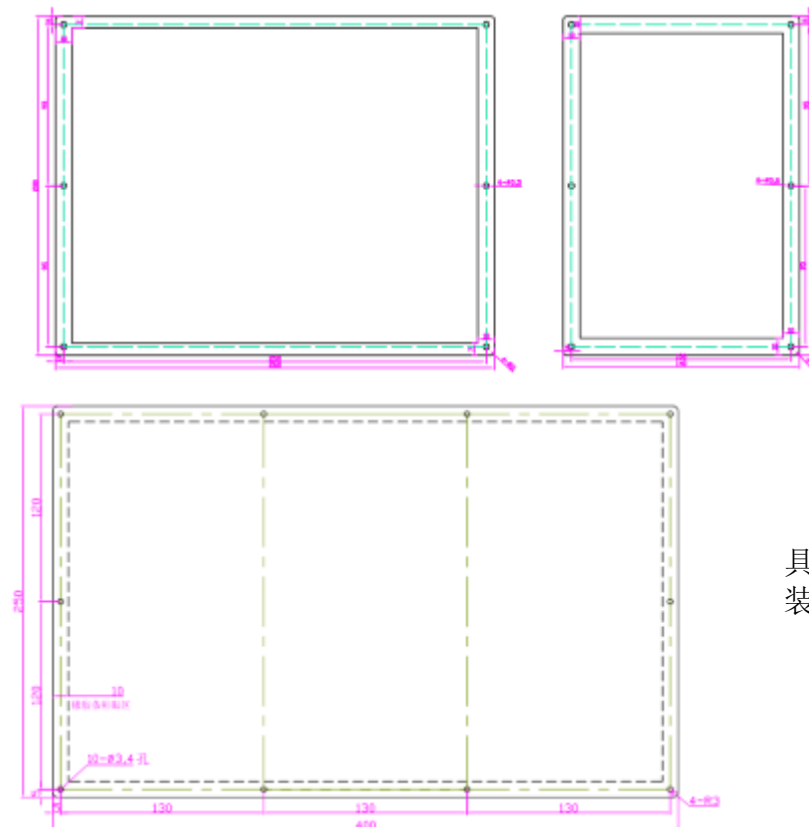
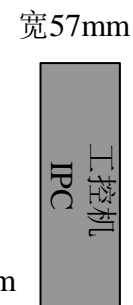
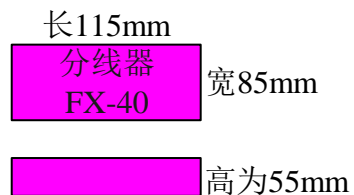
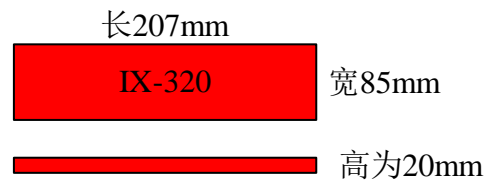
A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | P | Q | R | S | T | U | V | W | X | Y | Z

2. 디



改 定	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z					
	人	员	日	期	NCC,ADX										核	校	制	客	图	系统示意图					图	加工中心					
	1														准			户													
	2																														
3																															
4																															





具体面板安
装尺寸请查
看附件

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z				
改	人		日	期	NCC,ADX										核	校	制	客	图	系统部件排布尺寸				图	加工中心					
1																														
2																														
定																														
3																														
4																														

ADX DX-150P

Xenus 800-1519A
Copley为上银定制

SIGNAL	PIN NO.	线色	PIN NO.	SIGNAL
CW+/PLS+/A+	1		J7-8	PULSE
CW-/PLS-/A-	2		J7-9	/PULSE
CCW+/DIR+/B+	3		J7-10	SIGN
CCW-/DIR-/B-	4		J7-11	/SIGN
ENC A+	19		J7-16	0A
ENC A-	20		J7-17	/0A
ENC B+	21		J7-18	0B
ENC B-	22		J7-19	/0B
ENC Z+	23		J7-20	0Z
ENC Z-	24		J7-21	/0Z
Reset alarm output	8			
Servo on output	9		J7-3	ENABLE
Servo fault input	15		J7-13	OUT1
24V	27			
24V	28			
SRV_COMY0	7		J7-23	SIGNAL GROUND
0V	25			
SRV_COMX0	14			
0V	26			
屏蔽线				屏蔽线

伺服参数设置:

1、

ADXi系统:

1、编码器分辨率为2500

2、DX-150P 的ini文件0X2*23设置为 0x0020

注意: 控制线务必使用屏蔽线, 且屏蔽线两端接地

NCC,ADX

台达ASDA-B2伺服与DX-150P
连接线

加工中心

IMS-S时光主轴伺服接头

SIGNAL	PIN NO.	线色	PIN NO.	SIGNAL
DA	1		JANO	ANO
AGND	2		JANO	GND
ENC A+	19		JEOUT	OA+
ENC A-	20		JEOUT	OA-
ENC B+	21		JEOUT	OB+
ENC B-	22		JEOUT	OB-
ENC Z+	23		JEOUT	OZ+
ENC Z-	24		JEOUT	OZ-
24V	28		JOUT	YC
24V	27		JOUT	MC
Servo fault input	15		JOUT	MA
Servo ready input	16		JOUT	YO
SRV_COMX0	14			
0V	25			

IMS-S主轴伺服驱动器参数设置:

一、用户参数:

U-01: 27000	U-02: 0	U-03: 5
U-04: 27000	U-05: 500	U-06: 500
U-07: 500	U-08: 500	U-18: 1
U-19: 1	U-21: 500	U-45: 1
U-46: 1	U-48: 28000	U-50: 0
U-51: 0	U-52: 1	U-56: 1

二、系统参数:

S-06: 1000 S-07: 1000 S-08: 500

若电机转动不正常，将U、V相对换

IO输入输出点

IMS-S时光主轴伺服接头

SIGNAL	PIN NO.	线色	SIGNAL	PIN NO.
主轴定位完成	X30.2 (FX-40 A18)		Y1	IOUT
控制电源地	继电器模组14C、15C、16C		XC	JIN
主轴使能	Y5.5 KA14 继电器模组14NO		X2	JIN
主轴定位	Y5.7 KA16 继电器模组16NO		X1	JIN
刚性攻丝	Y5.6 KA15 继电器模组15NO		X7	JIN

改	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z				
	人	员	日	期	NCC,ADX										核	校	制	客	图	IMS-S主轴伺服 与DX-110A连接线					图	加工中心				
定	1																													
	2																													
	3																													
	4																													

ADX DX-150P

台达ASDA-A2伺服

SIGNAL	PIN NO.	线色	PIN NO.	SIGNAL
CW+/PLS+/A+	1		CN1-38	HPULSE
CW-/PLS-/A-	2		CN1-29	/HPULSE
CCW+/DIR+/B+	3		CN1-46	HSIGN
CCW-/DIR-/B-	4		CN1-40	/HSIGN
ENC A+	19		CN1-21	0A
ENC A-	20		CN1-22	/0A
ENC B+	21		CN1-25	0B
ENC B-	22		CN1-23	/0B
ENC Z+	23		CN1-50	0Z
ENC Z-	24		CN1-24	/0Z
Reset alarm output	8		CN1-33	DI5
Servo on output	9		CN1-9	DI1
24V	27		CN1-11	COM+
Servo fault input	15		CN1-27	D05-
24V	28		CN1-28	D05+
			CN1-7	D01+
Servo ready input	16		CN1-6	D01-
SRV_COMY0	7			
0V	25			
SRV_COMX0	14			
0V	26			

ASDA-A2(电机为C1编码器类型)伺服参数设置:

1、恢复出厂设置: 设置P2-08 为10, 伺服重新上电

2、P2-17 121

3、P2-16 123

4、P2-15 122

5、P1-00 0000

6、P1-01 0

7、P1-44 128

8、P1-45 10

9、P1-46 100000

ADXi系统:

1、编码器分辨率为100000

2、DX-150P 的ini文件0X2*23设置为 0x0020

注意: 控制线务必使用屏蔽线, 且屏蔽线两端接地

NCC,ADX

台达伺服与DX-150P连接线